

KARTA TECHNICZNA

Oznaczenie stopu zgodnie z normą ISO 9453:2014	Sn96,5Ag3Cu0,5
Inne oznaczenie stopu	SAC305 • TSC305
Rodzaj produktu	Rdzeniowy drut lutowniczy
Topnik	EVO

1. Ogólna charakterystyka

Spoivo Sn96,5Ag3Cu0,5 z topnikiem EVO zostało wyprodukowane w pierwszym wytopie cyny, srebra i miedzi zgodnie z EN ISO 9453:2014. Kalafoniowy, halogenkowy topnik jest przeznaczony do lutowania miękkiego ręcznego i automatycznego. Spoivo z topnikiem spełnia wymagania dyrektywy RoHS2.

2. Charakterystyka chemiczna

- Zawartość cyny: reszta
- Zawartość miedzi: 0,3 – 0,7%
- Zawartość srebra: 2,8 – 3,2%
- Skład i dopuszczalne zanieczyszczenia wg normy ISO 9453:2014:

Sn	Pb	Sb	Bi	Cu	Au	In	Ag	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn	inne
reszta	0,07	0,10	0,10	0,30 – 0,70	0,05	0,10	2,80 – 3,20	0,001	0,03	0,002	0,02	0,01	0,001	–

3. Charakterystyka fizyczna

- Temperatura topnienia (solidus/liquidus): 217/220°C
- Ciężar właściwy: 7,38 g/cm³
- Przewodność elektryczna: 0,132 μΩm
- Przewodność cieplna: 58 W/m K
- Wytrzymałość na zerwanie: 500 kgf/cm²
- Wydłużenie przy zerwaniu: 19 %
- Twardość: 15 HB
- Sugerowane temperatury pracy: 340 – 420°C

4. Topnik EVO

Halogenkowy topnik na bazie kalafonii bardzo dobrze zwilża różnego rodzaju powierzchnie metalowe z wyjątkiem aluminium i jego stopów. Pozostałości topnika EVO w warunkach lutowania spełniają wymagania dla topników „no-clean” - pozostałości topnika nie wymagają procesu mycia po lutowaniu. Uzyskano wartość SIR powyżej 1000 MΩ, nie stwierdzono obecności dendrytów, a inne zjawiska korozyjne są na dopuszczalnym przez normę PN-EN ISO 9455-17 poziomie.

- Rodzaj topnika: 1.1.2B (wg EN ISO 9454), ROL1 (wg IPC-J-STD-004B), SW26 (wg DIN 8511)
- Zawartość topnika w spoiwie: 3,0±0,2% (inne do uzgodnienia)
- Zawartość halogenków: < 0,5%
- Liczba kwasowa: 195±10 mg KOH/g
- Korozyjność: niekorozyjny

5. Opis produktu

- Dostępne średnice: 0,25 • 0,38 • 0,50 • 0,56 • 0,70 • 0,80 • 0,90 • 1,00 • 1,20 • 1,50 • 1,60 • 2,00 • 2,50 • 3,00 • 4,00 mm (inne do uzgodnienia)
- Szpile/opakowania zbiorcze: • 50 g – karton 120 szt. • 100 g – karton 30 szt. • 250 g – karton 5kg • 500 g – karton 5kg • 1 kg – karton 10 kg (inne do uzgodnienia)
- Szpile i kartony oznaczone symbolem stopu, rodzajem topnika, średnicą, wagą i numerem partii

6. Przechowywanie

- W oryginalnych opakowaniach w temperaturze 5-20°C.
- Zalecany poziom wilgotności 20-60%.
- Trzymać z dala od silnych kwasów i zasad.
- Termin przydatności: 3 pełne lata od końca roku produkcji podanego w numerze partii produktu
Np.: nr partii 61112233 = rok produkcji 2016, przydatność do końca 2019 roku.